



Bohumíra Šmerala 3773/19
796 01 Prostějov

pfaff@pfaff-servis.cz
www.pfaff-servis.cz

bullmer

cutting room technology



FLEXIBILNÍ SKLAD ROLÍ - TRANSROLL-P

Inovace

 *Made*
 *in*
 *Germany*



Oblečení, rotory větrné elektrárny, sedadla do automobilů, pohovky nebo móda. O správný řez se postaráme my, firma bullmer GmbH.

Jako přední společnost vyvíjíme a vyrábíme automatizované stroje pro manipulaci s materiálem, materiálový tok a automatický přířez. Jsou to celosvětově známé řezací systémy a třídící technologie pro různé šířky a všechny požadované délky. Precizní a kvalitní, známé po celém světě jako Made in Germany.

Co před více než 80 lety začalo jako kovohuť v jihoněmeckém Albu, je dnes jednou z předních světových firem ve svém odvětví. Bullmer s více než 150 zaměstnanci vyrábí pro Německo, Evropu, Asii, Severní a Střední Ameriku, Austrálii a Afriku.

K zákazníkům naší firmy patří přední mezinárodní podniky z automobilového, nábytkářského a grafického průmyslu a výrobci větrných elektráren. Ti všichni oceňují ekonomickou efektivitu a produktivitu, kterou jim umožňují stroje firmy bullmer pro jejich výrobu.

Na základě individuální koncepce stroje každého zákazníka je firma bullmer schopna vyvinout a vyrobit jakýkoli stroj pro jakoukoli požadovanou velikost materiálu a délku. V nejlepší kvalitě, absolutní přesnosti procesů, s výrazně profesionální, hustou servisní sítí a krátkými reakčními dobami.

Bullmer při tom všechna řešení a služby poskytuje z jedné ruky. Od strojů pro aplikace s jednoduchým a vícevrstevným přířezem přes manipulaci s materiálem až po skladovací systémy. Různé materiály jako fólie, textilie, kůže, uhlíková vlákna nebo kartonáž dosahují se stroji bullmer svůj perfektní tvar, „**svou nejlepší formu**“.

Komplexní, profesionální celosvětově dostupný servis završuje spektrum služeb naší společnosti. Tým 130 zaměstnanců, kteří si vážící své práce a samozřejmě disponují odborným know-how, kteří jsou kontaktními partnery pro Vaše zákazníky a pro něž jsou kvalita, servis a odborné kompetence každodenní rutinou, činí z firmy bullmer jednoho z nejžádanějších dodavatelů řezacích systémů na světě.

bullmer
cutting room technology

FLEXIBILNÍ SKLAD ROLÍ - TRANSROLL-P

Transroll-P je flexibilní pohotovostní sklad rolí s automatickým systémem rychlé výměny rolí k instalaci přímo v řezacím provozu.

Transroll-P je kombinován buď se skládacím strojem na textilie bullmer se středovým pohonem nebo s odvíjecím zařízením instalovaným před stříhacím strojem, především pro přířez jednotlivých vrstev. Tato systémová kombinace zaručuje automatický pracovní proces od přípravy role přes automatickou, naprogramovanou výměnu role až po skládání látky, resp. přířez.

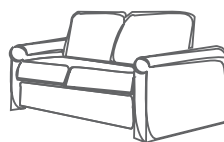
Transroll-P se používá pro zvýšení efektivity a úsporu času při časté výměně rolí a zpracování nejmenších dávek přířezů.

Materiál:

Všechny poddajné plošné materiály, které se skladují jako zboží na rolích.

Cílový průmysl:

Čalounický průmysl, zpracovatelé techn. textilií a příbuzné aplikace.



Čalounický průmysl



Kompozity & technické textilie

Popis systému:



Odvíjecí zařízení instalované před stříhacím zařízením.



Náhled: odvíjecí jednotka



Celkový pohled na Transroll-P

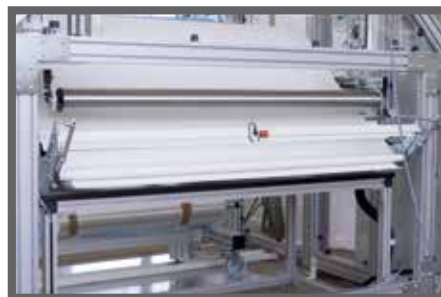
FLEXIBILNÍ SKLAD ROLÍ - TRANSROLL-P

(Manuálně) pojižděné vozíky s rolemi materiálu se nakládají a vykládají v systému Transroll-P mimo prostor svého umístění (např. ve skladu látek) a potom se umístí na dané místo a zaaretují. Na obou stranách jsou vybaveny úchyty pro tyče, jejichž vzdálenost lze nastavit podle příslušného průměru role. Transroll-P lze dodat s libovolným počtem vozíků (pozdější rozšíření je možné). Manipulátor rolí s materiálem se skládá z vodicích drah umístěných po obou stranách (portálové provedení), na nichž jsou na kolečkách umístěny svislé nosné sloupy.

Na nosných sloupech jsou úchyty na tyče k držení látky. Manipulátor rolí s materiálem pojíždí s úchyty nesoucími roli s materiálem přes vozíky. Potom se vozík sníží do naprogramované polohy a úchyty tyčí na materiál vrátí roli s materiálem zpět do vozíku a zaujmou naprogramovanou polohu nové role s materiálem.

Manipulátor rolí s materiálem pak jede přes vozíky zpět k odvíjecímu zařízení nebo skládacímu stroji a předá novou roli s materiálem předávacímu a odebíracímu přístroji před odvíjecím zařízením nebo skládacím strojem, který novou roli s materiálem vloží do odvíjecího zařízení nebo skládacího stroje. Úchyty manipulátoru rolí s materiálem, předávací a odebírací přístroj a vozík na role s materiálem mají díky do sebe zapadajícímu pohybu nahoru a dolů za následek odebírání a předávání rolí s materiálem.

Tato systémová kombinace způsobuje díky propojení funkcí nepřetržitý, automatický výrobní proces.



- zařízení na odvíjení materiálu nebo skládací stroj



- manipulátor rolí s materiálem



- vozík na role s materiálem



- přístroj k předávání a odebírání rolí s materiálem

Součásti a popis fungování:

FLEXIBILNÍ SKLAD ROLÍ - TRANSROLL-P

Časový průběh:

Role s materiálem se programují pomocí čárového kódu pod svým identifikačním číslem a číslicí místa a jsou vyžadovány skládacím strojem nebo stříhacím zařízením v pořadí podle zakázky. Výměna rolí s materiálem probíhá automaticky. Zatímco skládací stroj skládá materiál z jedné role s materiálem, nebo stříhací zařízení stříhá z jedné role s materiálem, vrátí manipulátor předchozí roli na své skladové místo a podá další vyžádanou roli s materiálem do pohotovostní pozice.

Díky tomu je na výměnu role s materiálem potřeba u skládacího stroje pouze přibližně 15 sekund, oproti tomu se u stříhacího zařízení na jednotlivé vrstvy neztratí vůbec žádný čas, neboť výměna role s materiálem probíhá během stříhání posledního okna.

Proces výměny:

Během automatického pracovního postupu se zařízením Transroll-P lze vozík, který svou práci odvedl, nahradit „novým“. Z bezpečnostních důvodů je nutné pro provedení výměny přerušit automatický provoz. Pro nový vozík se pomocí klávesnice nebo naskenování zadá číslo místa vozíku.

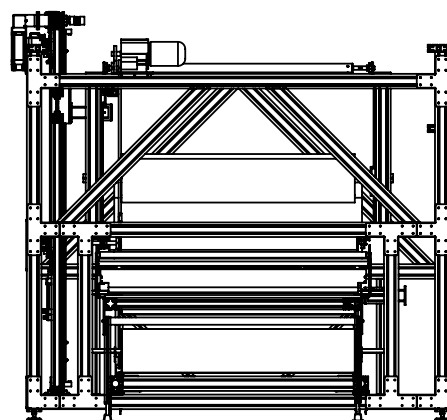
Číslo místa role a identifikační číslo role lze naskenovat již mimo Transroll-P nebo zadat pomocí klávesnice. Po výměně vozíků se pro nový vozík udělí příkaz ke spuštění a automatický provoz se znovu spustí.

Kontinuita:

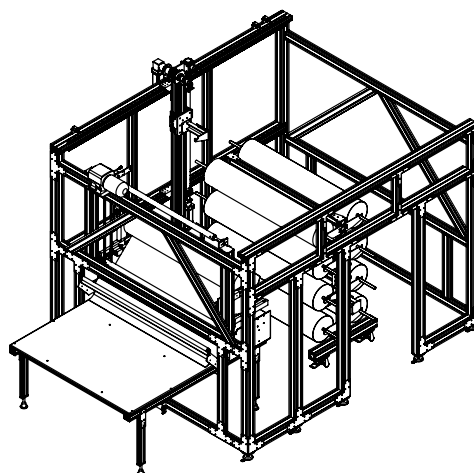
Jestliže se pohotovostní vozíky a místa rolí naprogramují tak, že odbavení rolí jednoho vozíku probíhá postupně, je při výměně vozíků zachována kontinuita celého pracovního postupu, resp. procesu zařízení Transroll-P.



ovládací terminál



pohled zepředu



Náhled: zakládání

FLEXIBILNÍ SKLAD ROLÍ - TRANSROLL-P

Výhody:

Oblast použití zařízení Transroll, hospodárnost, úspory:

Transroll-P vytváří možnost sdružit velký počet jednotlivých pracovních kroků do nepřetržitého automatického procesu a přispívá k podstatné úspoře času a zlepšení hospodárnosti. Čím častější výměna rolí a čím menší počet kusů přířezů na jednu roli, tím větší úspora času a hospodárnost díky použití zařízení Transroll-P.

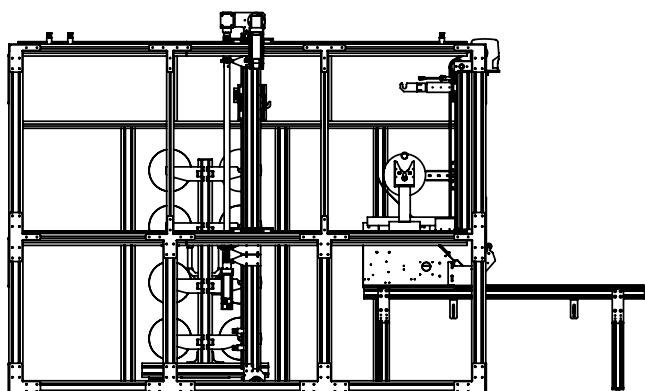
Úspora personálu:

Je pozoruhodné, že kompletní zařízení s komponenty a automatickým průběhem procesu může ovládat jeden člověk.

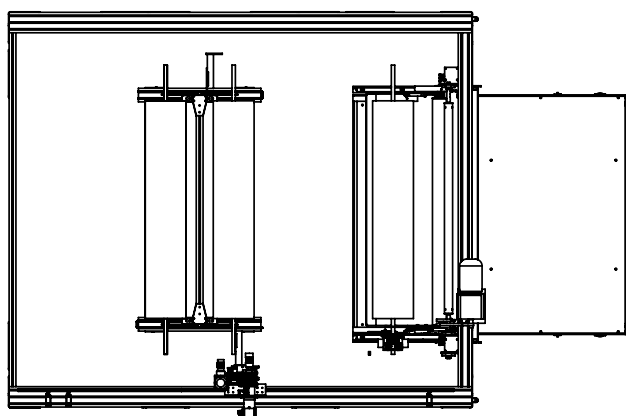
Rozšíření funkce:

Doporučujeme takzvanou „pomůcku pro odebrání“ pro stříhací zařízení, které vybavené příslušným zařízením přebírá pomocí projektoru identifikaci přířezu při odběru.

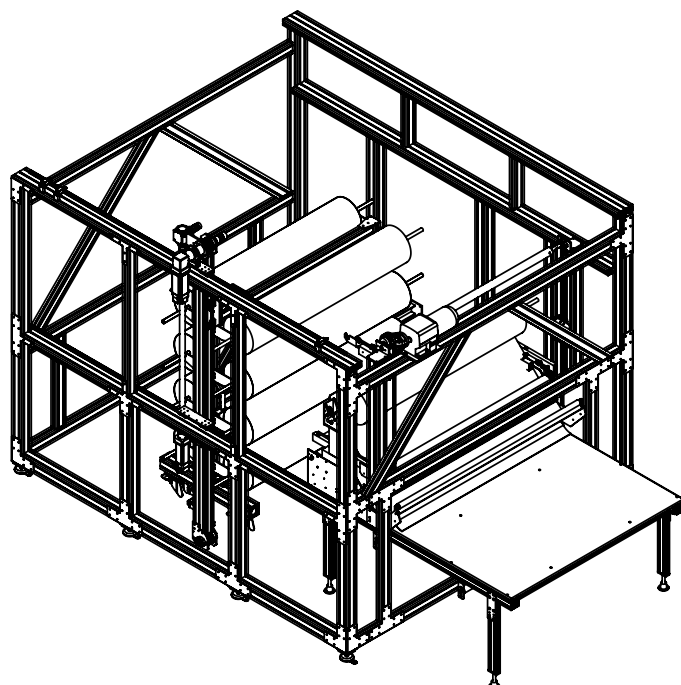
Transroll je high-tech výrobní koncepce pro jednoduchý a vícevrstvý přířez!



Transroll - boční
pohled



Transroll -pohled shora



3D ptačí perspektiva

FLEXIBILNÍ SKLAD ROLÍ - TRANSROLL-P

Pfaff servis spol. s r.o.

Bohumíra Šmerala 3773/19
796 01 Prostějov

tel.: 582 342 038
pfaff@pfaff-servis.cz
www.pfaff-servis.cz



Inovace  Made
in
Germany

Zde uvedené výkonnostní údaje závisejí na zpracovávaných materiálech a platí za předpokladu obsluhy podle předpisů a použití předepsaných spotřebních materiálů, opotřebovávaných dílů a originálních náhradních dílů. Kromě toho jsou všechny technické údaje kvůli rychlému vývoji hardwaru a softwaru nezávazné. Změny, které slouží k technickému zdokonalování, jsou vyhrazeny.